

Date :

Item No :

機器名称 :

目的

仕様プロセスの概要(スケルトンにて図示説明等)

設計仕様

塔頂圧力 (mmHga , kg/cm2G , kpaG , kpaA) ※○で囲んで下さい			
イニシャルチャージ	組成:		釜張込量(kg):
	組成:		釜張込量(kg):
総イニシャル量(kg)			
留出組成		釜残組成	
留出(還流)量(kg/hr)		釜残量(kg/hr)	
留出(還流)温度(°C)			
1バッチの時間(hr)			

※1バッチ時間: 初留、留出開始からの時間をカウントして下さい

蒸留原料張込所要時間、昇温時間、全還流時間、及び、留出停止後のホールドアップ液+釜残液払出し時間は含みません

分離条件(具体的に)

要求SPEC	

*** シミュレーション依頼書 ***
(バッチ蒸留用/既設改造ケース)

その他

運転操作範囲 (Min ~ Max)	% ~ %		
コンデンサーの有無	有	無	出口温度 :
リボイラーの有無	有		無
塔底吹込みスチームの有無	有	無	出口温度、圧力 :
塔内許容圧損	単位 : (mmHg、mmH2O、kpaA) ※○で囲んで下さい		
2液層の可能性の有無	有		無
充填物材質			
インターナルス材質			
塔本体材質	設計温度 & 設計圧力 :		
塔本体適用法規	支持方法 :		
フォーミング(泡立ち)の有無	有	無	フォーミングファクター :
汚れの有無	有	無	具体的に :
その他、現運転における問題点等			

既設塔仕様

	部位	充填高さ	充填物種類・サイズ	材質
濃縮部	1st BED			
	2nd BED			
	3rd BED			
	4th BED			
	5th BED			
	インターナルス			
回収部	1st BED			
	2nd BED			
	3rd BED			
	4th BED			
	5th BED			
	インターナルス			

分離条件(具体的に)

要求SPEC	
理論段	還流比:

その他

貴社実績値 (ご参考までにお願ひ致します)	バッチ時間						
	1時間目	2時間目	3時間目	4時間目	5時間目	6時間目	7時間目
還流量(m3/hr)							
還流比							

※既設塔本体図面、及びインターナルス詳細図もお送り願ひます